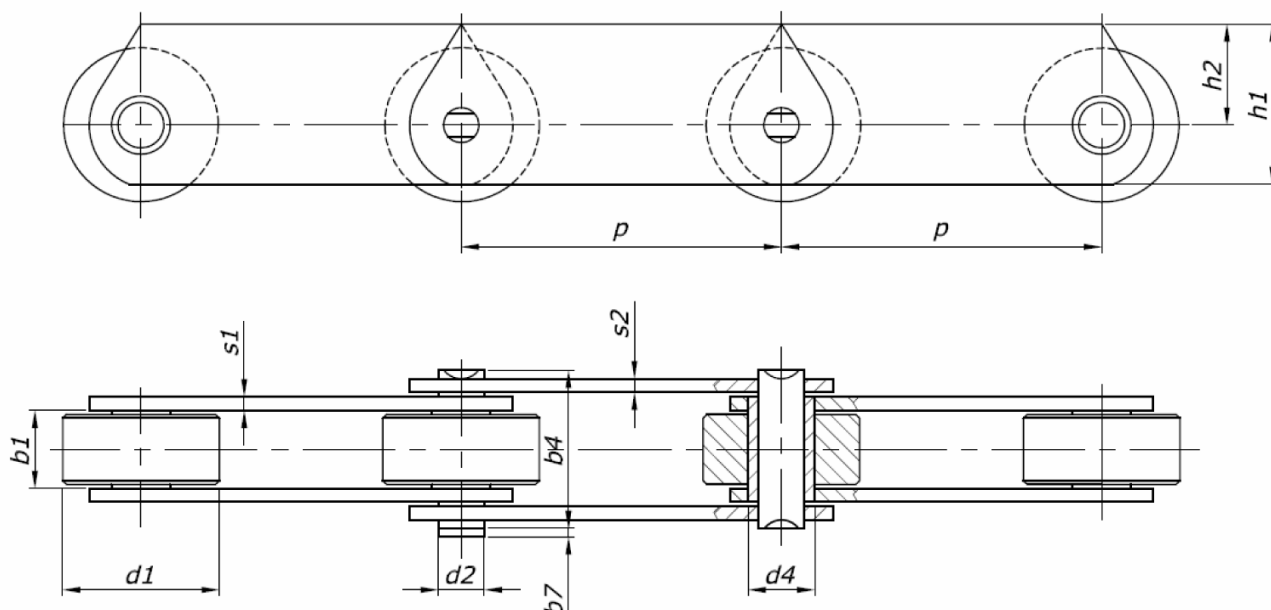


ŁAŃCUCHY TRANSPORTOWE TYPU „MT” WG DIN 8167



DIN	P							b1	d2	d4	d1	h1	h2	s1, s2	b4	b4+b7	F _B	F _B [*] max
	mm																	
MT20	40	50	63	80	10	12	160	16	6	9	25	25	16	2,5	31,5	35	20	32
MT28	50	63	80	10	12	16	200	18	7	10	30	30	20	3	36	43	28	42
MT40	63	80	10	12	16	20	250	20	8,5	12,5	36	35	22,5	3,5	40,5	49	40	60
MT56	63	80	10	12	16	20	250	24	10	15	42	45	30	4	47	54	56	85
MT80	80	10	12	16	20	25	315	28	12	18	50	50	32,5	5	57	65	80	125
MT112	80	10	12	16	20	25	315	32	15	21	60	60	40	6	65	74	112	175
MT160	100	12	16	20	25	31	400	37	18	25	70	70	45	7	75	86	160	260
MT224	125	16	20	25	31	40	500	43	21	30	85	90	60	8	88	100	224	340
MT315	160	20	25	31	40	50	630	48	25	36	100	100	65	10	100	114	315	520
MT450	200	25	31	40	50	63	800	56	30	42	120	120	80	12	116	136	450	700
MT630	250	31	40	50	63	80	1000	66	36	50	140	140	90	14	140	156	630	900
MT900	250	31	40	50	63	80	1000	78	44	60	170	180	120	16	164	185	900	1250

F_B - Obciążenie zrywające

F_B^{*} max - Obciążenie zrywające po obróbce cieplnej płytek